### Высокая мощность, компактность, быстрое зажигание





#### Коротко

- 300А при рабочем цикле 20%, 14,5 кг.
- Простая плавная регулировка напряжения и скорости подачи проволоки
- Регулировка расхода защитного газа, подаваемого в сварочную горелку
- Трехпозиционный переключатель для сплошной и порошковой сварочной проволоки



#### Области применения

- Судостроительные верфи и морская нефтедобыча
- Производство листового металла
- Монтаж и установка
- Авторемонтные мастерские
- Сельское хозяйство









Основные особенности

Сварочный аппарат FitWeld 300 MIG/MAG предназначен для выполнения прихваточных и сварных швов на предприятиях тяжелой промышленности. Система зажигания QuickArc™, новейший механизм GT WireDrive™ и система освещения корпуса Brights™ вместе с другими функциями способствуют повышению скорости сварки, а также делают ее более простой и безопасной. Отличаясь компактным размером и малой массой, FitWeld также экономит до 57% входной мощности и повышает скорость выполнения прихваточных и сварных швов вдвое по сравнению со стандартными аппаратами ММА.

Аппарат FitWeld достойно продолжает традиции передового сварочного оборудования. Его дуга отличается высокой точностью и характерным потрескиванием. Жесткий и прочный пластиковый корпус защищает источник питания в неблагоприятных условиях эксплуатации. GT WireDrive™ – компактное и мощное устройство, обеспечивающее быструю реакцию на сигналы с курка сварочной горелки, а также обладающее большим ресурсом включений для зажигания дуги при выполнении прихватки. Оборудование серии FitWeld совместимо с горелками MMT для сварки MIG/MAG.

### Архитектура FitWeld



- Возможность регулировки расхода защитного газа, подаваемого в сварочную горелку.
- 2. Светодиодная система Brights™ освещает механизм подачи проволоки, повышая удобство и безопасность замены катушек проволоки и регулировки при отсутствии освещения.
- GT WireDrive™ компактное и мощное устройство, обеспечивающее быструю реакцию на сигналы с курка сварочной горелки. Обладает большим ресурсом включений для зажигания дуги.
- Система зажигания QuickArc™ обеспечивает точное, чистое зажигание дуги и ее быструю стабилизацию, сводя к минимуму разбрызгивание металла.
- 5. Армированный корпус из стеклопластика защищает источник питания в неблагоприятных условиях эксплуатации.
- 6. Функция GasGuard™ предотвращает сварку без защитного газа в положении 2/4-тактной сварки.
- 7. Трехпозиционный переключатель для сплошной и порошковой присадочной проволоки.
- 8. Прочные ручки для захвата облегчают переноску и подъем, а также защищают фитинги на задней панели.
- Закрытая конструкция корпуса механизма подачи проволоки помогает защитить присадочную проволоку от внешних воздействий.
- 10. Механизм защелки дверцы корпуса защищен от повреждений и случайного открывания.
- 11. Простая смена полярности предоставляет возможность сварки на прямой или обратной полярности.



# FitWeld 300

# Технические данные

| FitWeld 300                           |                   |                    |
|---------------------------------------|-------------------|--------------------|
| Напряжение сети                       | 3 ~, 50/60 Гц     | 380 – 440 B ±10%   |
| Номинальная мощность при макс. токе   |                   | 11,0 kBA           |
| Ток потребления                       | l <sub>lmax</sub> | 16 A               |
|                                       | l <sub>1eff</sub> | 7A                 |
| Нагрузка при 40°C                     |                   | 300 A / 20%        |
| Сетевой кабель                        | H07RN-F           | 4G1,5 (5 м)        |
| Предохранитель (инертный)             |                   | 10A                |
| Напряжение холостого хода             |                   | 40 – 46 B          |
| Коэффициент мощности при макс. токе   |                   | 0,95               |
| КПД при макс. токе                    |                   | 0,85               |
| Диапазон сварочных токов и напряжений |                   | 11- 32 B           |
| Катушка проволоки (max. ø)            |                   | 200 мм             |
| Проволокоподающий механизм            |                   | привод на 2 ролика |
| Типы присадочной проволоки            | Fe, сплошная      | 0,8 - 1,2 mm       |
|                                       | Fe, порошковая    | 0,8 - 1,2 mm       |
|                                       | Ss                | 0,8 - 1,2 mm       |
|                                       | Al                | 1,0 - 1,2 mm       |
| Габаритные размеры                    | Д × Ш × В (мм)    | 457 x 226 x 339    |
| Macca                                 |                   | 14,5 кг            |
| Класс электромагнитной совместимости  |                   | А                  |
| Класс защиты                          |                   | IP23S              |

## Информация для заказа

| FitWeld 300                          |            |  |  |
|--------------------------------------|------------|--|--|
| Fitweld 300, MMT32, 3 M              | P2101      |  |  |
| Fitweld 300, MMT32, 4,5 M            | P2102      |  |  |
| MMT32, 3 M                           | 6253213MMT |  |  |
| MMT 32, 4,5 M                        | 6253214MMT |  |  |
| Кабель заземления, 35 мм², 5 м       | 6184311    |  |  |
| Шланг для подачи защитного газа, 6 м | W000566    |  |  |











FitWeld 300 устанавливается на транспортной тележке ST7..

